



CAIET DE SARCINI

Lotul 3 - „Mașină de control dimensiuni si greutate cartuş”,

1. INTRODUCERE

Caietul de sarcini face parte integranta din documentatia de atribuire si constituie ansamblul cerintelor pe baza carora se elaboreaza, de catre fiecare ofertant, propunerea tehnica.

Autoritatea contractanta: Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A., este o societate cu capital de stat, fiind subordonata ierarhic: Companiei Naționale Romarm S.A., respectiv Ministerului Economiei, Antreprenoriatului si Turismului.

Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A. are ca obiect principal de activitate: fabricarea de munitie de infanterie de calibre mici.

Utilajul care se doreste sa fie achizitionat este utilizat pentru efectuarea operației de control dimensiuni si greutate cartuş calibrul 7,62x54R mm, produs care se executa în Uzina Mecanică Sadu S.A.

AUTORITATE CONTRACTANTA: SOCIETATEA UZINA MECANICA SADU S.A.

Adresa: Bumbesti Jiu, strada Parangului, nr. 59, judetul Gorj, cod 215100, inregistrata la Registrul Comertului sub nr. J18/330/2001, cod fiscal: RO14373832, cont bancar RO93RNCB0149042106660001, deschis la BCR, Sucursala Gorj, Tel./fax.: 0253 463868/ 0253 463 193, adresa de e-mail: office@umsadu.ro.

2. CONTEXTUL REALIZARII ACHIZITIEI DE UTILAJE

Procedura:

- Tip procedura = licitatie deschisa, intr-o etapa.
- Modalitatea de desfasurare a procedurii de atribuire = online.

Obiectul achizitiei: „Mașină de control dimensiuni si greutate cartuş” - 1 bucata.

- COD CPV: 42990000-2 diverse utilaje cu utilizare speciala (Rev.2)
- Cod CPV Secundar: 80530000-8 servicii de formare profesională (Rev.2)
- Tip contract = achizitie produse (furnizare/cumparare).

Valoarea estimata a achizitiei = 1.980.000 lei fara TVA.

Modalitatea de atribuire:

Atribuirea achizitiei se realizeaza offline, prin negociere fara publicare prealabila.

Criteriul de atribuire a contractului :

Criteriul aplicat este „cel mai bun raport calitate – pret”.

2.1 Informatii despre autoritatea contractanta

Autoritate contractanta: SOCIETATEA UZINA MECANICA SADU S.A. este o societate cu capital de stat, fiind subordonata ierarhic: Companiei Naționale Romarm S.A., respectiv Ministerului Economiei, Antreprenoriatului si Turismului.

Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A. are ca obiect principal de activitate: fabricarea de munitie de infanterie de calibre mici, cu o experienta de peste 80 de ani, in acest domeniu.

2.2 Informatii despre contextul care a determinat achizitionarea produselor

Uzina Mecanică Sadu S.A., actualmente are o dotare de utilaje inechitate si pentru a raspunde calitativ si cantitativ cerintelor *Fortelor Sistemului National de Aparare a Tarii* și altor clienti, este necesara reechnologizarea proceselor tehnologice.

In contextul celor prezentate mai sus a aparut necesitatea *achizitionarii utilajului Masina de control dimensiuni si greutate cartuş, pentru cartuş calibrul 7,62x54 R mm.*

2.3 Informatii despre beneficiile anticipate de catre autoritatea/ entitatea contractanta

Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A., in urma achizitiei de utilaje noi, de productivitate mare si cu randament ridicat, capabile sa execute piese de calitate, intentioneaza sa obtina urmatoarele beneficii:

- Cresterea capacitatii de fabricatie,
- Scaderea costului de fabricatie,
- Imbunatatirea calitatii produselor fabricate,

-Cresterea capacitatii de satisfactie prompta a cerintelor *Fortelor Sistemului National de Aparare a Tarii*.

2.4. Alte initiative/proiecte/programe asociate cu aceasta achizitie de produse

Achizitia utilajului *Masina de control dimensiuni si greutate cartus*, face parte din programul de Investitii pentru anul 2020, impreuna cu alte 4 tipuri de utilaje care fac parte din linia tehnologica a produsului cartus calibrul 7,62x54 R mm, utilaje prezentate in documentatia comuna de achizitie pentru cele 5 loturi.

2.5 Cadrul general al sectorului in care autoritatea/entitatea contractanta isi desfasoara activitatea

Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A., furnizor autorizat al *Fortelor Sistemului National de Aparare a Tarii*, are o preocupare continua de inoire a parcului de utilaje, fapt ce este in concordanta cu cerintele specificate in Legea 232/2016, privind Industria Nationala de Aparare.

2.6 Factori interesati si rolul acestora

In procesul de elaborare a Caietului de Sarcini, nu am identificat alti factori interesati in implementarea contractului.

3. DESCRIEREA PRODUSELOR SOLICITATE

Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A., doreste sa achizitioneze *Masina de control dimensiuni si greutate cartus*, utilizata pentru efectuarea operatiei de control dimensiuni si greutate cartus, la produsele cartuşe calibrul 7,62x54R mm, produse care se executa în Uzina Mecanică Sadu S.A.

3.1 Descrierea situatiei actuale la nivelul Autoritatii/entitatii contractante

Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A., este o societate ce realizeaza produse speciale de serie, printre care si produsele cartuşe calibrul 7,62x54R mm.

3.2 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Utilajul *Masina de control dimensiuni si greutate cartus*, face parte din linia tehnologica de fabricare a produselor cartuşe de calibre mici, produse care se executa în Uzina Mecanică Sadu S.A.

3.3 Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor

Utilajul *Masina de control dimensiuni si greutate carus*, face parte din linia tehnologica de fabricare a produselor cartuşe calibrul 7,62x54R mm, produse care se executa în Uzina Mecanică Sadu S.A.

3.4 Produsele solicitate si operatiunile cu titlu accesoriu necesar a fi realizate

3.4.1 Produse solicitate

3.4.1.1 Masina de control dimensiuni si greutate cartuş

Cantitate	Unitate de masura	Loc de livrare	Data de livrare solicitata	Specificatii tehnice SAU cerinte functionale minime	Specificatii tehnice SAU cerinte functionale extinse	Durata minima garantie
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
1	bucata	S.UZINA MECANICA SADU S.A. Adresa: Bumbesti Jiu, str.Parangului, nr. 59, judetul Gorj, România	9 luni de la data semnarii contractului	-Capacitatea de productie minim 120 piese/minut; Secvența de lucru - Alimentare cartuşe din alimentator - Verificare lungime si eliminare cartuşe neconforme - Verificare formă totala si eliminare cartuşe neconforme - Verificare lungime pana la umar si eliminare cartuse neconforme. - Verificare greutate si eliminare cartuşe neconforme - Descarcare cartuşe de pe maşină.	-Randament minim 80%. -Nivel de protecție IP55 - Etichetare in limba romana; - Documentatie tehnica de programare, operare si intretinere in limba romana (scris + DVR - RW); - Asistenta tehnica la punerea in functiune; - Asigurarea de piese de schimb si subansambluri pe perioada garantiei.	24 luni de la data punerii în funcțiune a utilajului.

Cerințe tehnice și tehnologice

Utilajul este destinat efectuării operației de control dimensiuni și control greutate cartușe calibrul 7,62x54R mm. Mașina trebuie să realizeze toate aceste operații secvențial, în mod integrat, operarea făcându-se de la un singur panou de operare.

Respingere automată a cartușelor neconforme va fi făcută cu separarea și evacuarea pe grupe de defecte.

Ofertantul poate propune o secvență de lucru mai bună, în acord cu proiectul sau de mașina dar trebuie să argumenteze acest lucru în oferta tehnică.

Precizia cântărire minim 0,03 g.

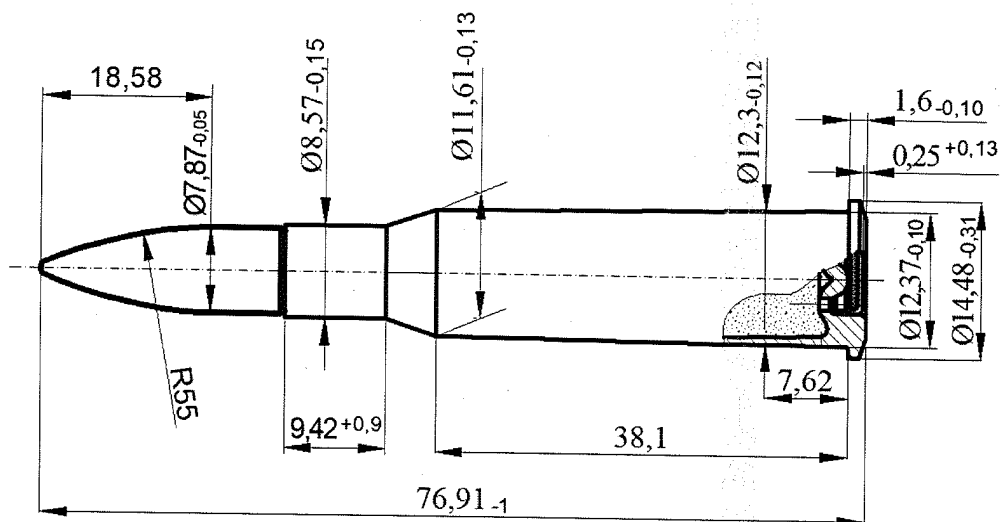
Precizia măsurare lungimi minim 0,03 mm.

Utilajul trebuie să fie capabil să realizeze calibrarea automată a sistemelor sale de măsurare utilizând elemente de referință.

Software stochează și oferă date statistice privind fabricația pe o anumită perioadă de timp.

Elemente intrare:

- Cartuș calibrul 7,62x54R



3.4.1.3 Cerințe tehnice

Cerințele tehnice generale, descrise în continuare, se referă atât la utilajele propriu-zise mașini de încărcat muniție de infanterie, cât și la utilajul cu kiturile de conversie, montate.

Utilajul trebuie să fie prevăzut cu elemente de legătură la prizele de descărcare electrostatică, la amplasarea pe poziția de lucru.

Părțile, subsansamblele în mișcare ale utilajului vor fi protejate pentru evitarea posibilității de intervenție a operatorului în timpul funcționării. Utilajul trebuie să asigure oprirea automată în cazul intervenției intenționate sau accidentale a operatorului.

Alimentarea cu energie electrică va fi de la rețea normală trifazată de 400V/50Hz. După o întrerupere intempestivă cu energie electrică, mașina nu trebuie să repornească fără intervenția operatorului uman.

Motoarele electrice de acționare trebuie să fie ANTIEX, dotate cu echipamente de protecție în cazul fluctuațiilor mari de tensiune.

Încărcătura pirotehnică maxim admisă/utilaj în echivalent TNT: 1,5 kg.

Utilajul trebuie să fie dotat cu sisteme de protecție pentru evitarea posibilității de intervenție a operatorului în timpul funcționării, implicit pentru oprirea automată a utilajului în cazul intervenției intenționate sau accidentale a operatorului (grilaje de protecție, uși de protecție, capote, bariere optice de siguranță). Toate sistemele mobile de protecție trebuie să fie prevăzute cu comutatoare de ușă cu opritor de închidere.

Alimentarea mașinii cu elemente trebuie să se facă în condiții de securitate a muncii, fără utilizarea de instalații speciale.

La apariția unei neconformități funcționale (lipsă elemente în alimentatoare ; ruperea unei scule; etc) utilajul se va opri automat, avertizând cu un semnal luminos intermitent, de culoare roșie și semnal sonor. Pe display-ul consolei de operare trebuie să fie afișat motivul opririi utilajului.

Utilajul trebuie să fie prevăzut cu sistem de protecție pentru supratensiune, curent de suprasarcină, lipsă agent de răcire.

Utilajul trebuie să fie dotat cu sistem de numărare a producției resetabil.

Utilajul trebuie să fie dotat cu butoane ciupercă pentru oprire de urgență atât pe consola de operare cât și în alte poziții mai îndepărtate.

Utilajul trebuie să fie dotat cu sisteme de ungere automata dacă au suprafețe care necesită ungere.

3.4.1.4 Cerințe tehnologice

- Furnizarea in perioada de garanție a utilajului de:
 - Echipamente de bază și auxiliare;
 - Scule și dispozitive;
 - Piese de schimb, necesare pentru funcționarea utilajului in vederea realizării unui program de producție anual in regim de lucru: două schimburi pe zi, a câte 8 ore/schimb, cinci zile pe săptămână.
- Realizarea lucrărilor de punere în funcțiune și supraveghere.
- Furnizare documentație tehnologică (format scris +format electronic):
 - Documentatie de proiectare privind scule, dispozitive și verificatoare.
 - Documentație proces tehnologic
 - Instrucțiuni securitate si sanatate in munca
 - Instrucțiuni calibrare mașină
 - Manual operare, mentenanța si service coținând: descriere generala, proceduri de instalare, operare, mentenanța, etalonare, scheme electrice/electronice, lista completa a pieselor de schimb cu niveluri recomandate stocare
 - Lista completă a codurilor de eroare, explicatii privind generarea lor si masurile de remediere

NOTA:

Facem precizarea ca, oferta trebuie să indeplinească TOATE cerintele minimale din prezentul caiet de sarcini.

3.4.2 Disponibilitate, daca este cazul

Nu este cazul

3.5 Extensibilitate/Modernizare daca este cazul

Nu este cazul

3.5.1 Garantie

Furnizorul are obligatia de a garanta ca utilajul furnizat este nou, fabricat in conformitate cu propunerea tehnica, fara defecte rezultate in urma erorilor de proiectare, neconformitatiilor si/sau viciilor ascunse ale materialului si greselilor de pe fluxul de fabricatie.

Perioada de garantie acordata utilajului de către furnizor este de minim 24 luni de la data punerii în funcțiune a utilajului. Ofertele cu o perioada de garantie sub 24 luni vor fi declarate neconforme.

În perioada de garanție toate defecțiunile se rezolvă de către furnizor pe cheltuiala lui, conform punctului 3.5.3.4 *Support Tehnic*, din prezentul caiet de sarcini.

Garantia va acoperi toate costurile rezultate din remedierea defectelor in perioada de garantie, inclusiv, dar fara a se limita la:

- demontare, inclusiv inchiriere de unelte special necesare pe durata interventiei (daca este cazul);
- ambalaje, inclusiv furnizarea de material protector pentru transport (carton, cutii, lăzi etc.);
- transport prin intermediul transportatorului, inclusiv de transport international (daca este cazul);
- diagnoza defectelor, inclusiv costurile de personal;
- repararea tuturor componentelor defecte sau furnizarea unor noi componente;
- inlocuirea partilor defecte;
- despachetarea, inclusiv curatarea spatiilor unde se efectueaza interventia;

- instalarea in stare initiala;
- testarea pentru a asigura functionarea corecta,
- repunerea in functiune.

Termenul de garanție crește cu intervalul de timp cât utilajul a fost indisponibil de la defectare până la rezolvarea defectului.

Achizitorul are dreptul de a notifica imediat furnizorul, in scris, despre orice plangere sau reclamatie ce apare in conformitate cu aceasta garantie.

La primirea unei astfel de notificari, furnizorul are obligatia sa asigure interventia pentru rezolvarea defectiunii conform punctului 3.5.3.4 *Support Tehnic* din prezentul caiet de sarcini.

Furnizorul are obligația de a întocmi și preda achizitorului un *Plan de mentenanță al utilajului*, în care se precizează: tipul de intervenții; responsabilitățile furnizorului și beneficiarului; modalități de intervenție; timpii de intervenție; locul intervenției; echipamente de intervenție și înregistrarea rezultatului intervenției în planul de intervenție.

Daca defectiunea nu poate fi rezolvata intr-o perioada de maxim 5 zile, furnizorul are obligația de a înlocui utilajul în maxim 20 de zile de la data semnării defectiunii, fără costuri suplimentare pentru achizitor.

Utilajul care in timpul perioadei de garantie il inlocuiește pe cel defect beneficiaza de o noua perioada de garantie care curge de la data inlocuirii.

Toate costurile privind garanția comercială, inclusiv transportul utilajului în vederea recuperării prețului plătit de achizitor se suportă de către furnizor.

Utilajul defectat în termenul de garanție, atunci când nu pot fi reparat sau când durata cumulată de nefuncționare din cauza deficiențelor apărute în termenul de garanție legală de conformitate depășește 10% din durata acestui termen, va fi înlocuit de furnizor sau acesta va restitui achizitorului contravaloarea utilajului. Toate costurile privind garanția comercială, inclusiv transportul utilajului în vederea recuperării prețului plătit de achizitor se suportă de către furnizor.

Cerințele precizate mai sus sunt conform legislației în vigoare: Legea nr. 449/2003 privind vânzarea produselor și garanțiile asociate acestora, Ordonanța nr. 9/2016 pentru modificarea și completarea Legii nr. 449/2003 privind vânzarea produselor și garanțiile asociate acestora și OUG nr. 174/2008 ordonanta de urgenta pentru modificarea si completarea unor acte normative privind protectia consumatorilor

3.5.2 Livrare, ambalare, etichetare, transport si asigurarea pe durata transportului

Livrare

Termenul de livrare al utilajului este de maxim 9 luni de la data semnarii contractului. Nu se admite livrarea incompleta a acestuia.

În situația în care furnizorul este câștigător al mai multor licitații va stabili de comun accord cu beneficiarul un grafic de livrari al echipamentelor acesta devenind anexa la contract.

Utilajele vor fi livrate pe cheltuiala furnizorului, la sediul Societatii Uzina Mecanica Sadu S.A., unde acesta va realiza montajul si probele de funcționare. După efectuarea probelor de functionare se va face receptia calitativa si cantitativa si punerea in functiune a acestora, cu participarea furnizorului.

Inainte de livrare, achizitorul sau reprezentantul sau are dreptul de a inspecta si/sau de a testa utilajul pentru a verifica conformitatea acestuia cu specificatiile din documentatia tehnica.

O data cu livrarea utilajelor, se vor livra și elementele, asigurate de beneficiar, utilizate pentru efectuarea receptiei la furnizor.

Utilajele, livrate, impreuna cu kiturile aferente, vor fi însoțite de:

- toate subansamblele/partile componente necesare punerii și mentinerii in functiune.
 - sculele și dispozitivele necesare pentru realizarea unei producții anuale, în două schimburi pe zi, a câte 8 ore/schimb, cinci zile pe săptămână.
 - verificatoare si contraverificatoare necesare pentru realizarea unei producții anuale, în două schimburi pe zi, a câte 8 ore/schimb, cinci zile pe săptămână.
 - un manual în limba română, în care vor fi precizate instructiuni de exploatare, de service și o listă a pieselor de schimb: electrice; electronice; mecanice, pneumatice, etc;
- precum si urmatoarele documente care-l insotesc:

- a) factura fiscala;
- b) avizul de expeditie;
- c) dispozitia de livrare
- d) certificatul de origine;
- e) certificatul de conformitate;
- f) certificatul de garantie;

g) cartea tehnică a utilajului (va conține atât descrierea generală a mașinii, planul de ansamblu al mașinii, schema circuitelor de comandă etc., precum și Planul de mentenanță cu operațiile ce trebuie efectuate periodic).

h) Documentație tehnică de programare, operare și întreținere în limba română (scris + DVR - RW).

i) instrucțiuni de utilizare și exploatare;

j) catalog de subansamble, piese de schimb și accesorii, inclusiv în format electronic;

k) proces verbal întocmit în urma recepției efectuate la furnizor;

l) după caz, polița de asigurare "toate riscurile".

Toate documentele vor fi obligatoriu redactate în limba română.

Utilajul este considerat livrat când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate/utilajul este instalat, funcționează la parametrii agreeți și este acceptat de către beneficiar.

Furnizorul este responsabil pentru livrarea utilajului, în termenul agreeț, și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens, și nu va invoca nici un motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

Condiții de ambalare și transport.

Modalitatea de ambalare este în sarcina furnizorului. Acesta va ambala și eticheta utilajul furnizat astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului.

În vederea transportului utilajul va fi ambalat astfel încât să fie protejat de praf și umezeală pe perioada transportului și pe timpul staționărilor în diferite puncte intermediare. Ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise.

Transportul și toate costurile asociate sunt în sarcina exclusivă a furnizorului.

Asigurare

Furnizorul are obligația de a asigura complet utilajul furnizat prin contract, inclusiv pe baza de CIP, împotriva pierderii sau deteriorării neprevăzute la fabricare, transport, depozitare și livrare, cauzate de orice factor extern, în funcție de termenul comercial de livrare convenit.

Dacă furnizorul nu are capacitatea de transport propriu, transportul utilajelor se va face de către o terță societate, responsabilitatea revenindu-i acesteia; toate celelalte condiții vor fi stabilite contractual.

3.5.3 Operațiuni cu titlu accesoriu

3.5.3.1 Instalare, punere în funcțiune, testare

Furnizorul va comunica din timp beneficiarului condițiile de amplasare: legătura la utilități (energie electrică; aer comprimat; apă; etc.), desen fundație. Atât furnizorul cât și beneficiarul se vor asigura că toate operațiile specificate în prezentul caiet de sarcini și în orice alte documente contractuale se îndeplinesc la parametrii conveniți.

Furnizorul trebuie să instaleze utilajul în mod coresponsator, asigurându-se în același timp ca spațiile unde s-a realizat instalarea rămân curate. După livrarea și instalarea utilajului acesta va elimina toate deșeurile rezultate și va lua măsurile adecvate pentru a aduna toate ambalajele și eliminarea acestora de la locul de instalare.

După ce utilajul a fost instalat, furnizorul va realiza toate configurările/setările necesare pentru a pune utilajul în funcțiune. Punerea în funcțiune include, de asemenea, toate ajustările și setările necesare pentru a asigura instalarea coresponsatoare, în ceea ce privește performanța și calitatea, cu toate configurațiile necesare pentru o funcționare optimă.

După instalarea și punerea în funcțiune a utilajului, furnizorul va efectua teste funcționale: probe de mers în gol și de mers în lucru, conform cap. 5 Receptia utilajelor.

Furnizorul va efectua pe cheltuială sa și fără nici un fel de costuri din partea Societății Uzina Mecanică Sadu S.A., toate testele pentru a asigura funcționarea utilajului la parametrii agreeți. Furnizorul rămâne responsabil pentru protejarea utilajului luând toate măsurile adecvate pentru a preveni lovituri, zgârieturi, și alte deteriorări, până la acceptarea, de către Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A., respectiv data semnării procesului verbal de recepție la beneficiar.

3.5.3.2. Instruirea personalului pentru utilizare

La punerea în funcțiune se va avea în vedere instruirea personalului care va deservi utilajul, atât din punct de vedere al exploatarea cât și al întreținerii.

Furnizorul este responsabil pentru instruirea, la fața locului, a personalului desemnat de Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A. Scopul instruirii este de a transfera cunoștințele necesare pentru a opera și întreține utilajul. Instruirea se va efectua la sediul Societății Uzina Mecanică Sadu S.A timp de 3 zile, pentru minim 3 persoane;

Instruirea se va efectua dupa ce utilajul este functional si trebuie sa includa, dar fara a se limita la: intelegerea diferitelor componente ale utilajului, intelegerea tuturor functionalitatilor, operarea utilajului, informatii despre mentenanta de rutina care trebuie sa fie efectuata de catre utilizator, depistarea problemelor, diagnosticare de baza, etc.

La finalizarea programului de instruire, pentru evaluarea insusirii cunostintelor de catre personalul instruit, furnizorul va solicita personalului instruit sa efectueze anumite operatii specifice de operare, reglaj si intretinere a utilajului. Daca in urma evaluarii, reprezentantii furnizorului si Societatii Uzina Mecanică Sadu S.A., constata ca personalul nu si-a insusit in mod corespunzator obiectivele instruirii, reprezentantii furnizorului vor face reinstruiri pana cand personalul instruit isi va insusii cunostiintele.

Termenul limita pentru finalizarea instruirii este de 3 zile.

Instruirea se va efectua in limba româna. Furnizorul va asigura pe toata durata instruirii material suport in limba româna care include cel putin, dar fara a se limita la, cartea tehnica, lista pieselor de schimb si planul de mentenanta.

3.5.3.3 Mentenanta preventiva in perioada de garantie

Mentenanta preventiva reprezinta totalitatea operatiunilor de intretinere si reparatie ale utilajului si care se efectueaza pe tot parcursul ciclului de viata al utilajului, la intervale regulate cu scopul de a asigura functionarea optima a utilajului, pentru a reduce riscurile de defectare si deterioarare.

Furnizorul trebuie sa efectueze mentenanta preventiva a utilajului anual, in perioada de garantie.

Operatiunile care trebuiesc realizate de furnizor pentru fiecare operatiune de mentenanta trebuie sa cuprinda, dar fara a se limita la, urmatoarele faze:

- verificarea mentinerii preciziei lanturilor cinematice de alimentare, control, evacuare elemente defecte si elemente conforme;

- verificarea pastrarii randamentului declarat in contractual de vanzare cumparare;

In cazul in care se constata neconcordante intre parametrii specificati anterior si cei rezultati in urma verificarilor, furnizorul trebuie sa intervina si sa remedieze aceste neconcordante (dupa caz: inlocuire piese de schimb, reprogramare, reinstruire, etc).

Furnizorul este responsabil pentru realizarea operatiunilor de mentenanta preventiva in conformitate cu cerintele stabilite de catre producatorul echipamentului în normativele tehnice specifice fiecărei țări și fiecărui producător în parte.

Inainte de efectuarea operatiunilor de mentenanta preventiva, furnizorul comunica Societatii Uzina Mecanică Sadu S.A., lista operatiunilor de mentenanta ce trebuiesc efectuate.

Programul normal de lucru in Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A., este două schimburi pe zi, a câte 8 ore/schimb, cinci zile pe săptămână, dar intrucat suntem o institutie cu caracter special, accesul si implicit activitatea personalului care nu face parte din personalul Societatii Uzina Mecanica Sadu S.A. se desfasoara intre orele 7⁰⁰ - 15⁰⁰, conform dispozitiilor Regulamentului Intern si instructiunilor proprii societatii.

Datele exacte vor fi agreate cu reprezentantii Societatii Uzina Mecanică Sadu S.A.

Mentenanta preventiva trebuie sa acopere toate costurile aferente interventiei, inclusiv forta de munca, pise de schimb și alte costuri.

Operatiunile de mentenanta preventiva trebuie efectuate in conditii de securitate, cu protejarea adecvata a personalului care efectueaza mentenanta și a altor persoane prezente la locul unde are loc interventia.

Dupa fiecare mentenanta preventiva, furnizorul trebuie sa efectueze teste de functionare a utilajului si sa prezinte un raport care sa includa activitatile realizate.

3.5.3.4 Mentenanta corectiva in perioada post –garantie

Mentenanta corectiva reprezinta totalitatea operatiunilor de interventie la un utilaj care se efectueaza pe parcursul ciclului de viata al acestuia, ca urmare a unor defectiuni sau functionarii in afara parametrilor optimi, cu scopul de a restabili capacitatea de functionare optima a utilajului.

Contractantul trebuie sa efectueze mentenanta corectiva a echipamentului pentru o perioada de 10 ani dupa expirarea termenului de garantie.

Mentenanta corectiva include localizarea, diagnosticarea defectelor, inclusiv interventia pentru restabilirea bunei functionari si trebuie efectuata pentru toate partile componente ale utilajului cu exceptia consumabilelor, atunci cand Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A., semnaleaza un incident. Mentenanta corectiva trebuie sa acopere toate costurile aferente interventiei, inclusiv forta de munca, exclusiv pise de schimb și alte costuri.

Serviciile de mentenanta corectiva vor incepe imediat dupa expirarea perioadei de garantie si trebuie asigurate la locatia unde este instalat utilajul, respectiv la Uzina Mecanica Sadu S.A.

Operatiunile de mentenanta corectiva trebuie efectuate in conditii de securitate, cu protejarea adecvata a personalului care efectueaza mentenanta și a altor persoane prezente la locul unde are loc interventia.

După fiecare interventie corectiva, furnizorul trebuie sa efectueze teste de functionare a utilajului si sa prezinte un raport care sa includa activitatile realizate, inclusiv piesele de schimb utilizate.

Activitățile de mentenanță preventivă și corectivă, efectuate asupra utilajului, in perioada de garantie, vor fi executate conform Planului de mentenanță, elaborat de furnizor și agreat de beneficiar.

3.5.3.5 Suport tehnic

Furnizorul va asigura suport tehnic atat in perioada de garantie cat si după expirarea perioadei de garantie timp de 10 ani.

Furnizorul va asigura un punct de contact disponibil, dedicat personalului autorizat al Societatii Uzina Mecanică Sadu S.A, unde se poate semnala orice problema/defectiune care necesita mentenanta preventiva sau corectiva sau solicita suport tehnic furnizorului in gestionarea unui incident, astfel incat orice situatie semnalata sa poata fi tratata cu promptitudine.

Furnizorul va raspunde in timp util la orice incident semnalat de catre Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A., in functie de nivelul incidentului. Fiecare incident este caracterizat de un nivel de prioritate, care va evidientia impactul acestuia asupra functionalitatii utilajului.

Nivele de prioritate:

- i. Urgent – incidental are impact major asupra functionarii utilajului. Problema aparuta impiedica desfasurarea activitatii Societatii Uzina Mecanică Sadu S.A.
- ii. Critic – impact semnificativ asupra functionarii utilajului. Problema aparuta impiedica desfasurarea in conditii normale a activitatii Societatii Uzina Mecanică Sadu S.A. Nici o solutie alternativa nu este disponibila, insa activitatea Societatii Uzina Mecanică Sadu S.A., poate totusi continua, insa intr-un mod restrictiv.
- iii. Major – impact mediu asupra desfasurarii activitatii Societatii Uzina Mecanică Sadu S.A. Problema afecteaza minor functionalitatile utilajului. Impactul reprezinta un inconvenient care necesita solutii alternative pentru refacerea functionalitatilor.
- iv. Minor – impact minim asupra activitatii Societatii Uzina Mecanică Sadu S.A. Problema nu afecteaza functionalitatile utilajului. Rezultatul este o eroare minima care nu impiedica desfasurarea in bune conditii a activitatii Societatii Uzina Mecanică Sadu S.A.

Furnizorul trebuie sa asigure disponibilitatea serviciilor de suport tehnic. In cazul incidentelor cu prioritate „urgent” interventia va fi asigurata 24x7, din momentul primirii sesizarii și pana la remedierea definitiva a problemei si asigurarea functionalitatii integrale a utilajului.

Furnizorul va trebui sa respecte urmatorii timpi de raspuns, corelati cu nivelul de prioritate a incidentului.

Nivel prioritate	Timp de raspuns	Timp de implementare solutie provizorie	Timp de rezolvare
Urgent	2 ore	4 ore	48 ore
Critic	3 ore	24 ore	72 ore
Major	4 ore	48 ore	96 ore
Minor	5 ore	48 ore	120 ore

Nerespectarea timpilor de mai sus de catre furnizor, da dreptul Societatii Uzina Mecanică Sadu S.A de a solicita penalitati/daune interese in conformitate cu clauzele contractului de Achizitie utilaj.

3.5.3.6 Piese de schimb si materiale consumabile pentru activitatile din programul de mentenanta corectiva după expirarea garantiei

Furnizorul trebuie sa fie in masura sa asigure piese de schimb si orice alte materiale consumabile pentru o perioada de minim 10 ani dupa expirarea perioadei de garantie.

Furnizorul va prezenta in propunerea tehnica:

- a) Recomandari cu privire la piesele de schimb care trebuie sa existe in mod curent pentru a facilita efectuarea in cel mai scurt timp a operatiunilor de mentenanta corectiva;
- b) Timpul de livrare pentru piesele de schimb recomandate;
- c) Modalitatea de asigurare a pieselor de schimb in perioada de post garantie;
- d) Alte informatii relevante.

Toate piesele de schimb/materialele consumabile asigurate de Furnizor trebuie sa respecte cerintele tehnice si de calitate ale producatorului echipamentului.

In eventualitatea in care a incetat fabricarea de echipamente de bază și auxiliare si de piese de schimb, furnizorul are obligatia:

a) de a notifica în avans (cu cel puțin 90 de zile) autoritatea contractantă, pentru a permite acestuia să cumpere piesele/echipamentele necesare; și

b) de a pune la dispoziție autorității contractante, fără plată, dacă i se cere, proiectele, desenele și specificațiile pieselor de schimb/echipamentelor respective.

Toate piesele de schimb/materialele consumabile asigurate de Furnizor trebuie să respecte cerințele tehnice și de calitate ale producătorului echipamentului.

3.5.4 Mediul în care este operat utilajul

Număr de utilizatori ai utilajului: maxim 1/ schimb.

Intensitate de utilizare: două schimburi pe zi, a câte 8 ore/schimb, cinci zile pe săptămână

Gradul de încărcare: 80%.

Utilajul face parte din fluxul tehnologic Fabricație cartus calibrul 7.62x54R mm.

3.5.5 Constrângeri privind locația unde se va efectua livrarea/instalarea

Livrarea și instalarea se vor executa la sediul Societății Uzina Mecanică Sadu S.A., conform cerințelor specificate în prezentul caiet de sarcini.

3.6 Atribuțiile și responsabilitățile părților

Autoritatea contractantă va pune la dispoziția Furnizorului, cu promptitudine, orice informații și/sau documente pe care le deține și care pot fi relevante pentru realizarea Contractului. În măsura în care Autoritatea contractantă nu furnizează datele/informațiile/documentele solicitate de către Furnizor, termenele stabilite în sarcina Furnizorului pentru furnizarea utilajelor se prelungesc în mod corespunzător.

- Autoritatea contractantă se obligă să respecte dispozițiile din Caietul de sarcini.
- Autoritatea contractantă își asumă răspunderea pentru veridicitatea, corectitudinea și legalitatea datelor/informațiilor/documentelor puse la dispoziția Furnizorului în vederea îndeplinirii Contractului. În acest sens, se prezumă că toate datele/informațiile, documentele prezentate Furnizorului sunt însușite de către conducătorul unității și/sau de către persoanele în drept având funcție de decizie care au aprobat respectivele documente.
- Autoritatea contractantă va colabora, atât cât este posibil, cu Furnizorul pentru furnizarea informațiilor pe care acesta din urmă le poate solicita în mod rezonabil pentru realizarea Contractului.
- Autoritatea contractantă are obligația să desemneze, în termen de 5 (cinci) zile de la semnarea contractului, persoana/persoanele de contact.
- Autoritatea contractantă va achiziționa, respectiv va cumpăra și plăti prețul convenit în prezentul caiet de sarcini și în contract.
- Autoritatea contractantă va asigura accesul personalului furnizorului în locațiile sale, în vederea îndeplinirii de către acesta a obligațiilor ce-i revin, potrivit caietului de sarcini și ofertei acestuia.
- Autoritatea Contractantă se obligă să recepționeze utilajele furnizate și să certifice conformitatea astfel cum este prevăzut în Caietul sarcini.
- Autoritatea Contractantă poate notifica Furnizorul cu privire la necesitatea revizuirii/respingerea utilajelor. Solicitarea de revizuire/respingerea va fi motivată, cu comentarii scrise. Autoritatea contractantă are dreptul de a rezoluționa/rezilia contractul atunci când se respinge utilajul livrat, pe motive de calitate.
- Recepția utilajelor se va realiza conform procedurii prevăzute în Caietul de sarcini, art. 5 – Recepția utilajelor.
- Autoritatea contractantă se obligă să plătească Prețul Contractului către Furnizor, în termen de maximum 10 de zile de la primirea facturii în original la sediul său și numai în condițiile Caietului de sarcini – art. 6 Modalități și condiții de plată.
- Furnizorul va emite factura împreună cu documentele justificative în conformitate cu prevederile Caietului de sarcini, art. 6 - Modalități și condiții de plată, numai după ce au fost semnate și aprobate: procesul verbal de recepție la furnizor, respectiv procesul verbal de recepție și punere în funcțiune la autoritatea contractantă, aferent activității/perioadei pentru care se solicită plata.

Atribuțiile și responsabilitățile furnizorului

- Furnizorul se angajează să respecte toate clauzele contractuale.
- Furnizorul va respecta toate cerințele prevăzute în prezentul caiet de sarcini și în ofertă.
- Furnizorul va furniza utilajele la sediul autorității contractante și, își va îndeplini obligațiile în condițiile stabilite prin prezentul Contract, cu respectarea prevederilor documentației de atribuire și a ofertei în baza căreia i-a fost adjudecat contractul, inclusiv obligația de: livrarea de scule, dispozitive,

verificatoare si cotraverificatoare necesare pentru realizarea unei productii anuale, in doua schimburi pe zi a câte 8 ore/schimb, cinci zile/săptămână, precum si cele privind instruirea personalului operator privind modul de exploatare, intretinere, precum si respectarea normelor de sanatate si securitate operationala si situatii de urgenta, conform instructiunilor date de producator si a prevederilor legale in vigoare, instruirea finalizandu-se printr-un proces verbal de instruire semnat de reprezentantii ambelor parti.

- Furnizorul va livra si instala utilajul, la sediul indicat, în termenul stabilit, cu atenție, eficiență și diligență, cu respectarea dispozițiilor legale, aprobările și standardele tehnice, profesionale și de calitate în vigoare, împreună cu procesul verbal de predare-primire, avizul de însoțire, certificatul de garantie si de conformitate al utilajului.

- Furnizorul va asigura in perioada de garantie piesele de schimb defectate si suport tehnic pentru utilaj.

- Furnizorul va raspunde de calitatea utilajului livrat.

- Furnizorul se obliga sa despagubeasca autoritatea contractanta împotriva oricaror:

i) reclamatii si actiuni în justitie, ce rezulta din încălcarea unor drepturi de proprietate intelectuala (brevete, marci inregistrate etc.), legate de echipamentele, materialele, instalatiile sau utilajele folosite pentru sau în legatura cu produsele achizitionate, si

ii) daune-interese, costuri, taxe si cheltuieli de orice natura, aferente, cu exceptia situatiei în care o astfel de încălcare rezulta din respectarea caietului de sarcini întocmit de catre autoritatea contractanta.

- Furnizorul se obligă să depună garanția de bună execuție în termen de maxim 5 zile lucrătoare de la semnarea contractului de ambele părți.

- Furnizorul va respecta toate prevederile legale în vigoare în România și se va asigura că și Personalul său, implicat în Contract, va respecta prevederile legale, aprobările și standardele tehnice, profesionale și de calitate în vigoare.

- În cazul în care Furnizorul este o asociere alcătuită din doi sau mai mulți operatori economici, toți aceștia vor fi ținuti solidar responsabili de îndeplinirea obligațiilor din Contract.

- Părțile vor colabora, pentru furnizarea de informații pe care le pot solicita în mod rezonabil între ele pentru realizarea Contractului.

- Furnizorul va adopta toate măsurile necesare pentru a asigura, în mod continuu, Personalul, echipamentele și suportul necesare pentru îndeplinirea în mod eficient a obligațiilor asumate prin Contract.

- Furnizorul are obligația de a desemna, în termen de 5 (cinci) zile de la semnarea contractului, persoana/persoanele de contact.

- Furnizorul are obligația de a asigura disponibilitatea Personalului, pe toată durata Contractului. Furnizorul are obligația de a asigura desfășurarea activităților stipulate în Contract prin acoperirea cu Personal specializat pe toată durata implementării Contractului. Furnizorul trebuie să se asigure că, pentru toată perioada Contractului, Personalul principal alocat fiecărei activități vor îndeplini obligațiile stabilite în sarcina acestora.

- Furnizorul se obligă să emită factura aferentă utilajelor furnizate prin prezentul Contract numai după aprobarea/recepția acestora prin semnarea/aprobarea: procesului verbal de receptie la furnizor, respectiv a procesului verbal de receptie si punere în functiune la autoritatea contractanta, în condițiile din Caietul de sarcini, art. 5 –Recepția utilajelor si art. 6 - Modalitati si conditii de plata.

- Furnizorul este pe deplin responsabil pentru furnizarea utilajelor în condițiile Caietului de sarcini, în conformitate cu propunerea sa tehnică. Totodată, este răspunzător atât de siguranța tuturor operațiunilor și metodelor de prestare, cât și de calificarea personalului folosit pe toată durata contractului.

-Furnizorul nu poate fi considerat răspunzător pentru încălcarea de către Autoritatea Contractantă sau de către orice altă persoană a reglementărilor aplicabile în ceea ce privește modul de utilizare a utilajelor.

4. DOCUMENTATII CE TREBUIE FURNIZATE AUTORITATII CONTRACTANTE IN LEGATURA CU UTILAJUL

Documentatiile ce trebuie furnizate Societatii Uzina Mecanică Sadu S.A. de catre Furnizor vor include, dar fara a se limita la: cartea tehnica a masinii (care este un document de utilizare, administrare si operarea a utilajului), proces verbal de receptie la furnizor, dosarul de instruire al personalului, plan de mentenanta.

5. RECEPTIA UTILAJELOR

Receptia utilajelor se va face pe baza de proces verbal semnat de catre furnizor si beneficiar.

Receptia utilajelor se va face în două etape:

5.1. Receptia utilajelor la sediul furnizorului

Într-un termen de maxim 240 de zile, de la semnarea contractului, furnizorul notifică beneficiarul că a finalizat execuția utilajelor, ca este pregătit în vederea efectuării recepției la furnizor (inspecții, probe, teste) și că îi poate prezenta beneficiarului: documentația tehnică de execuție a utilajelor, documentația tehnică de executie a sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor.

După primirea notificării, în termen de maxim 15 zile, beneficiarul se deplasează la sediul furnizorului pentru efectuarea recepției.

Receptia la furnizor consta în efectuarea probelor de mers in gol si de mers in lucru:

- *Probele de mers în gol* se vor efectua pe parcursul a cel puțin o oră de mers continuu. După funcționarea în gol se vor verifica prin palpate toate lagărele, motoarele, și subansamblele care au fost supuse frecării. Dacă temperatura organelor de mașini specificate mai sus este prea mare (nu permit palpate continuă), se consideră că utilajul este necorespunzător. După verificarea sistemului de ungere și repunerea în parametrii (dacă utilajul este prevăzut cu sistem de ungere) se reiau probele de mers în gol, iar dacă și după această intervenție regimul termic nu se modifică, utilajul se respinge.

Probele de mers în lucru constau în executarea operației de control dimensiuni și greutate cartus și se va efectua pe un număr de 2000 buc. piese. Se vor verifica, imediat după oprirea utilajului, cerințele specificate la mersul în gol, aplicându-se aceiași rigoare funcțională.

Atât furnizorul cât și beneficiarul se vor asigura că toate operațiile specificate în prezentul caiet de sarcini și în orice alte documente contractuale sunt îndeplinite la parametrii conveniți.

Elementele utilizate pentru efectuarea *probei de mers in lucru* se asigură și se transporta de către beneficiar.

După efectuarea celor doua probe (*de mers in gol si de mers in lucru*) se trece la verificarea calitatii operatiei, prin măsurarea cu echipamente de măsurare și control (verificatoare și contraverificatoare) pentru un număr de 200 buc. elemente, prelevate în mod aleator, din cele 2000 buc. elemente la care s-a executat operația de control dimensiuni și greutate cartus.

Dacă în cele 200 de bucăți se găsesc 2 defecte majore și se concluzionează că acestea se datorează funcționării necorespunzătoare a mașinii, iar cauzele nu pot fi eliminate imediat, mașina se respinge și nu va putea fi livrată decât după remedierea problemelor constatate.

Defecte majore: lugime cartuş mare, lungime cartuş mic, cartuş care nu intră în camera, greutate mai mica decat minimul specificat.

Dacă după efectuarea recepției beneficiarul nu are obiecții se va încheia Procesul verbal de recepție la furnizor.

5.2. Receptia și punerea in functiune a utilajului la sediul beneficiarului

După ce utilajul a fost livrat la sediul furnizorului, pus pe poziție și s-a executat montajul acestuia de catre furnizor se face receptia si punerea in functiune la beneficiar.

Receptia utilajului la beneficiar consta în efectuarea probelor de mers in gol si de mers in lucru pentru un numar de 5000 buc. piese.

Probele de mers in gol si de mers in lucru se execută în același mod ca la: **Receptia utilajului la sediul furnizorului.**

După efectuarea celor doua probe (*de mers in gol si de mers in lucru*) se trece la verificarea calitatii operatiei, prin măsurarea cu echipamente de măsurare și control (verificatoare și contraverificatoare) pentru un număr de 500 buc. elemente /utilaj, prelevate în mod aleator, din cele 5000 buc. elemente la care s-a executat operația de control dimensiuni și greutate cartus.

Dacă în cele 500 de bucăți se găsesc 4 defecte majore și se concluzionează că acestea se datorează funcționării necorespunzătoare a mașinii, iar cauzele nu pot fi eliminate imediat, mașina se respinge și nu va putea fi livrată decât după remedierea problemelor constatate.

Defecte majore: lungime cartuş mare, lungime cartuş mic, cartuş care nu intră în camera, greutate mai mica decat minimul specificat.

Probele de mers în gol și probele de mers în lucru la sediul beneficiarului se vor desfășura având ca operatori reprezentanții furnizorului, aceștia fiind obligați să respecte instrucțiunile de lucru, după ce au fost instruiți pe bază de semnătură de către un reprezentant al Societății Uzina Mecanică Sadu S.A.

Receptia utilajului la sediul beneficiarului se va desfășura având ca operatori reprezentanții furnizorului, aceștia fiind obligați să respecte instrucțiunile de lucru, după ce au fost instruiți pe bază de semnătură de către un reprezentant al Societății Uzina Mecanică Sadu S.A.

La punerea în funcțiune se va avea în vedere instruirea personalului care va deservi utilajul, atât din punct de vedere al întreținerii cât și al exploatării. Cu această ocazie, furnizorul va preda beneficiarului toate documentele, echipamentele și SDV-urile, specificate în prezentul caiet de sarcini.

Receptia finala cantitativa si calitativa a utilajului se va realiza la sediul Societatii Uzina Mecanica Sadu S.A., de catre comisia interna a beneficiarului, dupa ce s-a realizat montajul, probele de functionare si punerea in functiune a utilajului, si se considera incheiata o data cu semnarea de catre aceasta comisie a procesului verbal de receptie si punere in functiune, intr-un termen ce nu va depasi 5 zile de la data livrării utilajului.

Procesul verbal de receptie si punere in functiune va include unul din urmatoarele rezultate:

- a) Acceptat
- b) Acceptat cu observatii minore - in cazul aparitiei de probleme care se remediaza in 24 h.
- c) Acceptat cu rezerve - in cazul aparitiei de probleme care se remediaza in 72 h.
- d) Refuzat

Daca utilajul inspectat sau testat nu corespunde specificatiilor contractuale (documentatia tehnica), achizitorul are dreptul să il respinga, iar furnizorul are obligatia, de a inlocui utilajul refuzat, fără costuri suplimentare pentru achizitor, în maxim 20 de zile de la data semnării Procesului verbal de receptie si punere in functiune, proces verbal in care va fi consemnat rezultatul refuzat.

Pentru utilajul respins (refuzat), autoritatea contractanta va efectua plata numai dupa ce acest utilaj va fi inlocuit si numai dupa ce vor fi parcurse toate etapele de receptie si probe, mentionate in prezentul caiet de sarcini, urmand sa fie semnat procesul verbal de receptie si punere in functiune cu rezultatul Acceptat, Acceptat cu observatii minore sau Acceptat cu rezerve.

Dreptul achizitorului de a inspecta, testa si, daca este necesar, de a respinge utilajul nu va fi limitat sau amanat datorita faptului ca acesta a fost inspectat si testat de furnizor, cu sau fara participarea reprezentantilor achizitorului, anterior livrării acestuia la destinatia finala.

Dacă utilajul va fi respins la recepția la beneficiar, toate cheltuielile vor fi suportate de furnizor.

6. MODALITATI SI CONDITII DE PLATA

Pretul ofertei

Pretul maxim al ofertei privind achizitia: " Mașină de control dimensiuni si greutate cartus" - 1 bucata, este de **1.980.000 lei**, fara TVA.

Pretul ofertei va fi obligatoriu in lei.

Pretul acoperă costul tuturor activităților aflate in responsabilitatea furnizorului (proiectarea, fabricarea, livrarea, punerea in funcțiune si recepția echipamentelor, trainigul operatorilor si tehnicienilor beneficiarului, oferirea pieselor de schimb, oferirea sculelor, verificatoarelor, contra-verificatoarelor si dispozitivelor necesare pentru o productie anuala 8 ore/schimb, 2 schimburi/zi, 5 zile/saptamana).

Finantarea achizitiei: din fondurile ce vor fi alocate de la bugetul de stat, sub forma de credite bugetare, in baza programului de investitii aprobat pentru anul 2020 de catre Ministerul Economiei Energie si Mediului de Afaceri, in calitatea sa de ordonator principal de credite. Achizitia fiind conditionata de alocarea acestor fonduri de la bugetul de stat de catre aceasta institutie. Astfel, ca orice modificare a acestora care intervine ulterior semnării contractului, nu va fi responsabilitatea Societatii U.M.Sadu S.A.

Modalitati de plata:

➤ După ce furnizorul a finalizat execuția utilajelor, acesta notifică beneficiarul să se prezinte la sediul furnizorului, în vederea efectuării "recepției la furnizor", conform cap. 5 Recepție.

După primirea notificării, în termen de maxim 15 zile, beneficiarul se deplasează la sediul furnizorului pentru efectuarea recepției.

Cu aceasta ocazie furnizorul va prezenta și va preda cartea tehnică a utilajului și documentația tehnică de execuție a sculelor, verificatoarelor și dispozitivelor.

Dacă după efectuarea recepției la sediul furnizorului, beneficiarul nu are obiecții se va încheia Procesul verbal de recepție la furnizor.

Plata primei tranșe se va efectua printr-un acreditiv documentar irevocabil.

Acreditivul va fi deschis cu minim 45 zile înaintea datei prevăzute în graficul de livrări, pentru "recepția la furnizor" a echipamentului/echipamentelor, în cuantum de 30% din valoarea acestuia/acestora.

În termen de maxim 3 zile lucrătoare, de la semnarea procesului verbal de recepție la sediul furnizorului, acesta va emite factură în cuantum de 30%, din valoarea echipamentului/echipamentelor recepționate. Factura va avea menționat numărul contractului, datele de emisie și de scadență. Factura va fi trimisă în original la adresa specificată de Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A.

Acreditivul va fi plătit la vedere, contra prezentării următoarelor documente:

- Factură comercială
- Scrisoarea de garanție bancară pentru returnare tranșă plată (conform modelului Anexa nr.17 - din secțiunea Modele Formulare).
- Proces verbal de recepție la furnizor semnat de beneficiar și furnizor.

După ce utilajele, transportate la sediul beneficiarului (împreună cu kiturile aferente), au fost amplasate pe poziție, puse în funcțiune și s-au efectuat probele de mers în gol, probele de mers în lucru și instruirea personalului, beneficiarul, conform cerințelor specificate în prezentul caiet de sarcini, încheie Procesul verbal de recepție și punere în funcțiune la beneficiar.

Cu această ocazie, furnizorul va preda beneficiarului toate documentele, echipamentele, piesele de schimb și SDV-urile specificate în prezentul caiet de sarcini.

Plata celei de a doua tranșe se va efectua printr-un acreditiv documentar irevocabil.

Acreditivul va fi deschis cu minim 45 zile înaintea datei prevăzute în graficul de livrări, pentru finalizarea "recepției și punere în funcțiune la beneficiar" a echipamentului/echipamentelor, în cuantum de 70% din valoarea acestuia/acestora.

În urma încheierii Procesului verbal de recepție și punere în funcțiune, în termen de maxim 3 zile furnizorul va emite factura finală pentru utilaj și echipamente, va șterna factura transmisă anterior și va transmite factura finală, beneficiarului. Factura va avea menționat numărul contractului, datele de emisie și de scadență. Factura va fi trimisă în original la adresa specificată de Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A.

Acreditivul va fi plătit la vedere, contra prezentării următoarelor documente:

- Factură comercială. Aceasta va avea menționat nr. Contractului, datele de emisie și de scadență;
- Proces verbal de recepție și punere în funcțiune la beneficiar semnat de către beneficiar și furnizor purtând una din mențiunile: acceptat, acceptat cu observații minore, acceptat cu rezerve;
- Avizul de expediție al utilajului
- Date de coletaj
- Certificat de calitate și garanție
- Declarația de conformitate

Pentru plățile prin acreditiv, se vor aplica regulamentele emise de ICC (Camera de Comerț Internațional) cu privire la „Reguli și uzanțe uniforme referitoare la acreditivul documentar” în versiunea aplicabilă, cu modificările ulterioare.

Toate spezele și comisioanele legate de deschiderea și utilizarea acreditivului sunt în sarcina beneficiarului.

În cazul unor modificări ale acreditivului, spezele privind modificările vor fi în contul părții care a provocat necesitatea acestor modificări.

În situația în care procesul verbal de recepție și punere în funcțiune se semnează cu rezultatul acceptat, acceptat cu observații minore, acceptat cu rezerve, utilajul va fi achitat integral. Rezultatele: acceptat cu observații minore, acceptat cu rezerve, consemnate în procesul verbal de recepție nu vor influența plata utilajului.

Daca utilajul inspectat sau testat nu corespunde specificatiilor contractuale (documentatia tehnica), achizitorul il va respinge. Pentru utilajul respins (refuzat), achizitorul va efectua plata numai dupa ce acest utilaj va fi inlocuit si numai dupa ce vor fi parcurse toate etapele de receptie si probe, mentionate in prezentul caiet de sarcini, urmand sa fie semnat procesul verbal de receptie si punere in functiune cu rezultatul Acceptat, Acceptat cu observatii minore sau Acceptat cu rezerve.

Beneficiarul va achita contravaloarea acestei facturi în maxim 10 zile de la data comunicării facturii.

Riscuri identificate si masurile de gestionare a acestora

Avand in vedere faptul ca achizitia publica se va realiza din sursa bugetara si in completare din sursa proprie pentru plata TVA și că în România, la momentul actual, nu sunt societăți care produc utilaje specializate pentru execuția muniției de infanterie și implicit utilajul se execută în principiu de fabricanții straini, iar participanții la licitație vor reprezenta societăți străine, exista urmatoarele riscuri identificate:

• perioada de achizitie sa depaseasca anul bugetar:

A) Evaluare risc:

- probabilitatea de aparitie a riscului (P) = 2, risc mediu;
- impactul riscului asupra realizarii obiectivului (I) = 3, risc ridicat;
- nivel evaluare risc (R) = $2 \times 3 = 6$, risc ridicat.

Unde: $R = P \times I$

B) Tratare risc:

- întocmirea corecta a documentatiei/documentelor ce fac obiectul achizitiei intr-un timp cat mai scurt;
- raspunderea in timp util tuturor partilor implicate in procedura;
- derularea procedurii de licitatie cu maxima transparenta pentru evitarea contestatiilor care intarzie procesul de achizitie

C) Evaluare risc rezidual

- probabilitatea de aparitie a riscului (P) = 1, risc scăzut;
- impactul riscului asupra realizarii obiectivului (I) = 3, risc ridicat;
- nivel evaluare risc rezidual (R) = $1 \times 3 = 3$, risc mediu.

Unde: $R = P \times I$

D) Responsabilitati asupra riscului rezidual:

Beneficiarul, prin Directorul Tehnic si de Productie si persoanele responsabile pentru derularea contractului, vor analiza saptamanal derularea tuturor activitatilor planificate pentru realizarea obiectivului.

Furnizorul, prin persoana/persoanele responsabile privind derularea contractului, va prezenta, lunar, autoritatii contractante, documente si rapoarte privind stadiul de executie a utilajelor ce fac obiectul contractului si va intreprinde toate masurile necesare pentru respectarea termenelor prevazute in graficele de livrare a utilajelor.

• posibilitatea de nealocare de catre M.E.E.M.A. a sursei bugetare, prevazute prin programul de investitii aprobat

A) Evaluare risc:

- probabilitatea de aparitie a riscului (P) = 2, risc mediu;
- impactul riscului asupra realizarii obiectivului (I) = 3, risc ridicat;
- Nivel risc (R) = $2 \times 3 = 6$, risc ridicat.

Unde: $R = P \times I$

B) Tratare risc:

- efectuarea la timp a demersurilor catre M.E.E.M.A privind alocarea sursei bugetare aprobate pentru acest obiectiv investitional;
- transmiterea de documente justificative privind fundamentarea, oportunitatea si necesitatea realizarii acestei achizitii;
- asigurarea unui flux informational optim intre reprezentatii autoritatii contractante cu cei ai Companiei Naționale Romarm S.A (a carui filiala suntem) si ai M.E.E.M.A, ca ordonator principal de credite pentru eliminarea neclaritatilor care pot conduce la nealocarea fondurilor bugetare aferente acestei achizitii.

C) Evaluare risc rezidual

- probabilitatea de aparitie a riscului (P) = 1, risc scăzut;
- impactul riscului asupra realizarii obiectivului (I) = 3, risc ridicat;

- nivel evaluare risc rezidual (R) = 1x3 = 3, risc mediu.

Unde: R = P x I

D) Responsabilitati asupra riscului rezidual

Beneficiarul, prin Directorul Tehnic si de Productie si persoanele responsabile de derularea contractului, vor analiza saptamanal derularea tuturor activitatilor planificate pentru realizarea obiectivului si va informa furnizorul privind demersurile realizate.

- **riscul pierderii tranșei de plată efectuate, de către beneficiar, fără ca utilajul să fie livrat**

A) Evaluare risc:

- probabilitatea de aparitie a riscului (P) = 1, risc scăzut;
- impactul riscului asupra realizarii obiectivului (I) = 3, risc ridicat;
- Nivel risc (R) = 1x3 = 3, risc mediu.

Unde: R = P x I

B) Tratare risc:

- asigurarea unui flux informational optim intre reprezentanții beneficiarului și furnizorului;
- notificarea într-un timp foarte scurt a eventualelor probleme care apar (forță majoră, etc.) și ar putea duce la întârzieri de livrare sau la imposibilitatea finalizării utilajului;
- solicitarea de documente justificative, constând în procese verbale de recepție provizorie/partială, care cuprind lucrările executate pe parcursul derulării contractului pentru execuția utilajului și care stau la baza achitării contravalorii facturii, conform prevederilor contractuale.

C) Evaluare risc rezidual

- probabilitatea de aparitie a riscului (P) = 1, risc scăzut;
- impactul riscului asupra realizarii obiectivului (I) = 2, risc mediu;
- nivel evaluare risc rezidual (R) = 1x2 = 2, risc scăzut.

Unde: R = P x I

D) Responsabilitati asupra riscului rezidual

Furnizorul, prin persoana/persoanele responsabile privind derularea contractului, va prezenta, lunar, autoritatii contractante, documente si rapoarte privind stadiul de executie a utilajelor ce fac obiectul contractului si va intreprinde toate masurile necesare pentru respectarea termenelor prevazute in graficele de livrare a utilajelor

Beneficiarul, prin Directorul Tehnic si de Productie si persoanele responsabile de derularea contractului, vor analiza saptamanal derularea tuturor activitatilor planificate pentru realizarea obiectivului si va informa furnizorul privind demersurile realizate.

CADRUL LEGAL CARE GUVERNEAZA RELATIA DINTRE AUTORITATEA CONTRACTANTA SI FURNIZOR (inclusiv in domeniile mediului, social si al relatiilor de munca)

Furnizorul se asigură că respectă întocmai Hotărârea Guvernului nr: 1029/2008 privind condițiile introducerii pe piață a mașinilor, precum și art.1-23; și art. 25-28 din Directiva 2006/42/CE a Parlamentului European și Consiliului din 17 mai 2006 privind mașinile industriale și modificarea Directivei 95/16/CE, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, seria L nr. 157 din 9 iunie 2006. Ofertantul devenit furnizor are obligatia de a respecta in executarea contractului, obligatiile aplicabile in domeniul mediului, social si al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul national, prin acorduri colective sau prin dispozitiile international de drept in domeniul mediului, social si al muncii enumerate in anexa X la Directiva 2014/24 respectiv:

- Conventia nr.87 a OIM privind libertatea de asociere si protectia dreptului de organizare
- Conventia nr.138 a OIM privind varsta minima de incadrare in munca;

De asemenea, sunt obligatorii, dar fara a se limita la, cerințele privind:

- Respectarea normelor EN, ISO si VDE specifice: ISO 12100: 2010 Siguranța aparatului - principii generale legate de proiectare; EN 61000-6-2 Compatibilitate electromagnetica (EMC); EN 61000-6-4 Compatibilitate electromagnetica, partea 6-4: Standarde generale privind emisiile pentru medii industriale, VDE 0113 Siguranta utilajelor - Echipamente electrice ale mașinilor;
- Existenta marcaj de conformitate CE;

Furnizorul va respecta toate actele normative nationale si comunitare care reglementeaza cerinte de import/export, tehnice, de protectia muncii, de protectia mediului, privind Prevenirea si stingerea incendiilor.

Protecția muncii, Prevenirea si stingerea incendiilor și protecția mediului

Furnizorii, executantii sau prestatorii trebuie sa obtina informatii privind reglementarile in vigoare la nivel national, referitor la:

- protectia muncii de la Inspectoratul General pentru Situatii de Urgenta;
- prevenirea si stingerea incendiilor de la Inspectoratul General pentru Situatii de Urgenta;
- protectia mediului de la Agentia Nationala de Protectia Mediului,

informatii pe care trebuie sa le respecte pe tot parcursul indeplinirii contractului.

Utilajul furnizat va respecta toate cerintele esentiale de securitate, rezultate in urma evaluarii riscurilor, conform HG 1029/2008, Anexa 1.

Litigii

Achizitorul si furnizorul vor face toate eforturile pentru a rezolva pe cale amiabila, prin tratative directe, orice neintelegere sau disputa care se poate ivi intre ei in cadrul sau in legatura cu indeplinirea contractului.

Daca dupa 15 de zile de la inceperea acestor tratative neoficiale achizitorul si furnizorul nu reusesc sa rezolve in mod amiabil o divergenta contractuala, fiecare poate solicita ca disputa sa se solutioneze de catre instantele judecatoresti din Romania, potrivit legislatiei din Romania.

In cazul nelivrării utilajului, neefectuării lucrărilor și serviciilor angajate pentru care s-au efectuat tranșe de plată, recuperarea sumelor de către Beneficiar se face cu perceperea majorărilor de întârziere, calculate pentru perioada de când s-au acordat și până s-au recuperat.

Achizitorul are dreptul de a denunța unilateral contractul, în una din următoarele situații :

a) furnizorul se afla, la momentul atribuirii Contractului de furnizare, în una dintre situațiile prevăzute la art. 164-167, 223 din Legea nr. 98/2016;

b) contractul de achiziție nu ar fi trebuit să fie atribuit furnizorului, având în vedere o încălcare gravă a obligațiilor care rezultă din legislația europeană relevantă și care a fost constatată printr-o decizie a Curții de Justiție a Uniunii Europene.

8. MANAGEMENTUL/GESTIONAREA CONTRACTULUI SI ACTIVITATI DE RAPORTARE IN CADRUL CONTRACTULUI, daca este cazul

Metodologia de evaluare a ofertelor:

Pentru atribuirea contractului de achizitii publice "Mașină de control dimensiuni si greutate cartus", Societatea Uzina Mecanică Sadu S.A., evalueaza ofertele pe baza criteriului ales, respectiv: "**cel mai bun raport calitate-pret**".

Detaliem mai jos modul de evaluare, in cadrul criteriului de atribuire – "cel mai bun raport calitate – pret", respectiv:

1. Pretul ofertei - cu o pondere de 45%. Punctaj maxim factor = 45;
2. Componenta tehnica - cu o pondere de 55%. Punctaj maxim factor = 55.

Punctaj maxim total al ofertei = 100, din care:

1) Pretul ofertei – Componenta financiara – 55%. Punctaj maxim factor 55.

Punctajul pentru factorul de evaluare "pret", cu o valoare de 55 puncte, din totalul de 100 puncte si cu o pondere de 55%, se acorda dupa cum urmeaza:

a) Pentru oferta admisibila cu cel mai scazut dintre preturi (P_{min}), se acorda punctajul maxim alocat, respectiv 55 puncte;

b) Pentru celelalte oferte admisibile, punctajul $P(n)$ se calculeaza proportional, utilizand urmatoarea formula:

$$P_{pret}(n) = P_{min} / P(n) \times 55, unde:$$

$P_{pret}(n)$: punctajul obtinut de catre oferta admisibila aflata sub evaluare

P_{min} – cel mai scazut dintre preturile ofertelor admisibile;

$P(n)$ – pretul ofertei admisibile aflata sub evaluare.

2) Componenta tehnica – Pondere 45%. Punctaj maxim factor 45

Pentru "Componenta tehnica" a fost stabilit un numar de 4 subfactori, respectiv:

- 2.1. Capacitate de productie
- 2.2. Timp de rezolvare defectiune urgenta
- 2.3. Garantie utilaj
- 2.4. Durata de livrare

a. Capacitatea de productie a utilajului. Pondere 20%. Punctaj 20 puncte

Capacitatea de productie (cadenta) utilajului trebuie sa fie de minim 120 piese/minut. Ofertele a caror utilaje au o cadenta sub cea minim impusa sunt declarate neadmisibile. Valoarea maxima, pentru factorul *Capacitate de productie*, peste care nu se puncteaza suplimentar este 240 piese/minut.

Punctajul pentru factorul de evaluare "Capacitate de productie utilaj", cu o valoare de 20 puncte, din totalul de 100 puncte, si, o pondere de 20 %, se acorda dupa cum urmeaza:

- a) pentru oferta admisibila a carui utilaj are cea mai mare capacitate de productie (cadenta), se acorda punctajul maxim alocat 20 puncte;
- b) pentru celelalte oferte admisibile, punctajul se va calcula dupa urmatoarea formula:

Rcapacitate de productie (n) = R(n) / R (max) x20, unde:

R capacitate de productie (n) = punctajul obtinut de catre oferta admisibila aflata sub evaluare

R (max) = cea mai mare capacitate de productie (cadenta) a utilajului, dintre ofertele admisibile;

R (n) = capacitatea de productie (cadenta) utilajului realizata de catre oferta admisibila aflata sub evaluare.

2.2) Timp de rezolvare defectiune urgenta. Pondere 10%. Punctaj 10 puncte

Timpul de rezolvare defectiune urgenta - rezolvarea defectiunii semnalate de beneficiar in maxim 48 ore de la solicitarea acestuia. Peste aceasta durata ofertele sunt declarate neadmisibile. Valoarea minima pentru factorul de evaluare *Timp de rezolvare defectiune urgenta*, sub care nu se puncteaza suplimentar este 24 de ore.

Beneficiarul doreste sa se asigure ca pe toata durata contractului, furnizorul va trebui sa asigure suport tehnic pentru a rezolva orice incident intr-un timp cat mai scurt, dupa semnalarea defectiunii de catre autoritatea contractanta.

In acest fel, existand certitudinea ca, furnizorul va raspunde cu promptitudine si rezolva in timp util orice incident/defect semnalat, inclusiv in perioada mentenantei preventive.

Pentru factorul de evaluare "Timp de rezolvare defectiune urgenta", cu o valoare maxim alocata de 10 puncte, din totalul de 100 puncte, si, o pondere de 10%, punctajele se vor acorda dupa cum urmeaza:

- a) Pentru oferta admisibila care prezinta cel mai mic timp de rezolvare defectiune urgenta = 10 puncte;
- b) Pentru restul ofertelor admisibile, punctajul se va calcula utilizand urmatoarea formula:

P puncte (n) = P (min)/ P (n) x 10, unde:

P puncte (n) – punctele obtinute de oferta admisibila aflata sub evaluare;

P (min) – cel mai mic timp de rezolvare defectiune urgenta dintre ofertele admisibile;

P (n) – timp de rezolvare defectiune urgenta al ofertei admisibile afalata in evaluare.

2.3) Garantia utilajului. Pondere 10%. Punctaj 10 puncte

Perioada de garantie acordată utilajului de către furnizor este de minim 24 luni de la data punerii în funcțiune a utilajului. Ofertele cu o garantie sub 24 luni vor fi neconforme. Valoarea maxima, pentru factorul *Garantia utilajului*, peste care nu se puncteaza suplimentar este 48 luni.

Punctajul pentru factorul de evaluare "Garantia utilajului" cu o valoare de 10 puncte, din totalul de 100 puncte si o pondere de 10%, se va acorda dupa cum urmeaza:

- a) Pentru oferta admisibila cu cea mai mare garantie oferita utilajului = 10 puncte;
- b) Pentru restul ofertelor admisibile, punctajul se va calcula utilizand urmatoarea formula:

Ggarantie (n) = G(n) / G(max) x10, unde:

Ggarantie (n) = punctajul obtinut de catre oferta admisibila aflata sub evaluare;

G(max) = cea mai mare garantie oferita dintre ofertele admisibile;

G(n) = garantia utilajului oferita de catre ofertele admisibile aflate sub evaluare.

2.4) Durata de livrare. Pondere 5%. Punctaj 5 puncte

Termenul de livrare al utilajului este de maxim 9 luni de la semnarea contractului. Ofertele a caror durata de livrare a utilajului depasesc termenul de 9 luni sunt declarate neconforme/ neadmisibile.

Valoarea minima pentru factorul de evaluare *Durata de evaluare*, sub care nu se puncteaza suplimentar este 30 de zile.

Punctajul pentru factorul de evaluare "Durata de livrare" cu o valoare de 5 puncte, din totalul de 100 puncte si o pondere de 5%, se va acorda dupa cum urmeaza:

- a) Pentru oferta admisibila cu cea mai redusa durata de livrare = 5 puncte;
- b) Pentru restul ofertelor admisibile, punctajul se va calcula utilizand urmatoarea formula:

Ldurata livrare (n) = L(min) / L(n) x5, unde:

Ldurata livrare (n) – punctajul obtinut de catre oferta admisibila aflata sub evaluare;

L(min) = cea mai mica durata de livrare dintre ofertele admisibile;

$L(n)$ = durata de livrare a ofetelor admisibile aflate sub evaluare.

Punctele acordate pentru factorul de evaluare "**Componenta tehnica**" in punctajul total vor fi calculate dupa cum urmeaza:

Tehnic (n) = (Puncte obtinute pentru 2.1. Capacitate de productie) + (Puncte obtinute pentru 2.2. Timp de rezolvare defectiune urgenta) + (Puncte obtinute pentru 2.3. Garantie utilaj) + (Puncte obtinute pentru 2.4. Durata livrare)

Punctajul total: Pret (maxim 55 puncte) + **Componenta tehnica** (maxim 45 puncte) = **maxim 100 puncte.**

Clasamentul ofertelor va fi determinat pe baza punctajului total. Pe baza metodei de calcul de mai sus, ofertantul care are cel mai mare punctaj total va fi declarat castigator.

Nota:

- Ofertele trebuie depuse pentru: 1 lot;

In conformitate si cu prevederile art. 141, ind. (8), (9) si (10) din Legea nr. 98/2016, autoritatea contractanta isi rezerva dreptul:

- de a atribui contractele de achizitie aferente celor cinci loturi de masini: inserție capsă în tub cartuş, asamblare cartuş, control dimensiuni și greutate cartuş, etanșat muniție și ambalare cartuş finit în cutii carton unui singur ofertant;

- de a efectua o evaluare comparativa a ofertelor depuse, prin stabilirea in primul rand a punctajelor oferite pentru fiecare lot, prin aplicarea criteriului de evaluare ales „cel mai bun raport calitate – pret” si a celor doi factori de evaluare stabiliti: „pretul ofertei” si „componenta tehnica”, mentionati si detaliati in cadrul documentatiei de atribuire si, apoi prin compararea punctajului total astfel obtinut cu punctajul atribuit ofertelor depuse de catre un ofertant pentru toate cele cinci loturi.

Modul de departajare a ofertelor in cazul in care doua sau mai multe oferte sunt clasate pe primul loc, cu punctaje egale:

- In cazul in care comisia de evaluare constata ca doua sau mai multe oferte admisibile au punctaje egale, departajarea se va face avand in vedere punctajul obtinut la factorii de evaluare in ordine descrescatoare a ponderii acestora.

În cazul in care situația de egalitate se mentine, autoritatea contractanta are dreptul sa solicite noi propuneri financiare, si oferta castigatoare va fi desemnata cea cu propunerea financiara cea mai mica, propunere financiara care se depune in aceleasi conditii ca si propunerea initiala, prin intermediul SEAP.

Perioada de timp în care ofertantul trebuie să își mențină oferta valabilă:

Perioada de valabilitate a ofertelor este de 3 luni de la data depunerii ofertei, dar nu mai târziu de data încheierii contractului.

Ofertele depuse vor avea atasate:

- Garantia de participare;
- Documentatia de calificare: Formular DUAE, declaratia conform art. 59 si art. 60 din Legea nr. 98/2016
- Oferta tehnica: documentatia tehnica, care va respecta cerintele minime impuse in caietul de sarcini.
- Oferta financiara;
- Formulare;
- Angajamentul ferm de susținere din partea unui terț, dacă este cazul – anexa nr.;
- Acordul de asociere, dacă este cazul – anexa nr.;
- Contractul de subcontractare, dacă este cazul – anexa nr.....
- Instructiuni de utilizare privind exploatarea si intretinerea utilajului.

Toate documentele vor fi obligatoriu redactate in limba romana.

SEF SECȚIE
Ing.
PĂTRAȘCOIU Claudiu

OFICIUL JURIDIC
Jr.
MOREGA Bogdan

SEF SERV. TEHNIC
Ing.
VĂGĂUNA Petre